



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE RIACHÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ATA 001 - PREGÃO PRESENCIAL N° 00025/2022

Ata dos trabalhos do Pregoeiro e Equipe de Apoio, encarregados de atuar nos procedimentos relativos à licitação acima indicada, que objetiva:
Contratação de empresa para o fornecimento de longarinas para atender a demanda da Secretaria Municipal de Educação de Riachão/PB, em conformidade com o Termo de Referência deste certame.

Foi dada a devida publicidade ao certame, em observância a legislação pertinente, utilizando-se do seguinte meio de divulgação:

Quadro de Divulgação do Órgão Realizador do Certame - 06/12/2022.

INFORME MUNICIPAL - 06/12/2022;

Site Oficial do Município - <http://www.riachao.pb.gov.br> - 06/12/2022;

PORTAL DO GESTOR - TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO - TCE/PB (Envio do Edital) - 07/12/2022.

Licitante cadastrado neste processo:

JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA - CNPJ: 36.253.306/0001-05.

Às 11:00 horas do dia 22/12/2022, reuniu-se o Pregoeiro e Equipe de Apoio, designada pela Portaria n° 0002/2022-GP de 03/01/2022, composta pelos servidores:

MARYSÁVIO DA SILVA LIMA - Pregoeiro;

RENÉ DA COSTA JEREZ - Membro da equipe de apoio;

LINDALVA CAVALCANTE DA SILVA - Membro da equipe de apoio.

Inicialmente, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório, o Pregoeiro abriu a sessão pública e efetuou o credenciamento dos interessados.

Licitante qualificado a participar desta reunião:

JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA - Representante: **CELSO RAIFF DE OLIVEIRA CARNEIRO, Brasileiro, Divorciado, Empresário, residente e domiciliado na Av. Bahia, 798 - Casa - Bairro dos Estados - João Pessoa - PB, CPF n° 058.733.654-40, Carteira de Identidade n° 3.102.724 SSP/PB.**

Em seguida foram identificados os envelopes contendo a proposta e os documentos de habilitação do licitante devidamente qualificado, abrindo-se o envelope Proposta de Preços o qual teve seu conteúdo rubricado pelo presente. Analisada a proposta, passou a informar:

O licitante apresentou proposta, no aspecto formal, em consonância com as exigências do instrumento convocatório.

Procedeu-se o registro de preços apresentados, a divulgação da classificação da proposta e a convocação do licitante, de acordo com os critérios definidos no instrumento convocatório, para a apresentação dos lances.

Posteriormente deu-se continuidade a fase em que foram efetuados e devidamente registrados no correspondente Histórico da Ata, os respectivos lances verbais.

Após a conclusão e divulgação do resultado desta etapa foi aberto o envelope contendo a documentação de habilitação apenas do licitante vencedor, o qual teve seu conteúdo devidamente rubricado. Analisados os elementos o Pregoeiro passou a informar:

O licitante melhor colocado na fase de lances verbais foi habilitado.

Considerado o valor apresentado pelo licitante, as observações apontadas durante o processo e os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final da sessão, produziu-se o seguinte resultado:

Licitante vencedor e respectivo valor total da contratação:

JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA - Valor: R\$ 62.500,00.


Os valores unitários, constantes da proposta e lances apresentados, bem como o resultado do certame com a devida classificação, estão demonstrados no respectivo Mapa de Apuração, que fica fazendo parte integrante desta Ata, independente de transcrição.


Facultada a palavra: nenhuma observação foi feita.

Considerações do Pregoeiro:


- a) O certame teve ampla divulgação nos meios oficiais de comunicação;
- b) Foi dada a tolerância prevista no instrumento convocatório;
- c) Não ocorreu nenhum fato que desabonasse a realização do presente certame;
- d) Que o certame será logo adjudicado e encaminhado para homologação por parte da autoridade superior e que tão logo isso ocorra, fica desde já convocado para assinatura do respectivo contrato
- e) Por fim agradeceu a presença de todos.

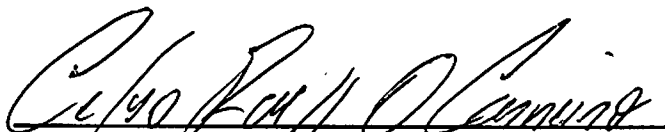
Nada mais havendo a constar, lavrou-se a presente Ata, que depois de lida e achada conforme, vai devidamente assinada. Riachão/PB, 22 de dezembro de 2022.


MARYSÁVIO DA SILVA LIMA


RENÉ DA COSTA JEREZ


LINDALVA CAVALCANTE DA SILVA


UBIRATAN BATISTA DA SILVA
ASSESSOR TÉCNICO


JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE RIACHÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

HISTÓRICO DA ATA 001 - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00025/2022

Histórico da Ata dos trabalhos do Pregoeiro e Equipe de Apoio, encarregados de atuar nos procedimentos relativos à licitação acima indicada, que objetiva:

Contratação de empresa para o fornecimento de longarinas para atender a demanda da Secretaria Municipal de Educação de Riachão/PB, em conformidade com o Termo de Referência deste certame.

1.0 - DA PROPOSTA DE PREÇOS

Registrados os valores ofertados por cada proponente, e consideradas inicialmente as observações apontadas e os critérios definidos no respectivo instrumento convocatório, antes da etapa competitiva - fase de lances verbais -, produziu-se o seguinte quadro:

- JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA.

Itens: 1 - 2; Valor: R\$ 65.000,00.

2.0 - DA FASE DE LANCES VERBAIS

CPF/CNPJ	Participantes	Valor
036.253.306/0001-05	JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	2.900,00
136.253.306/0001-05	JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	2.750,00
1 - Longarina Tescaro Diretor COM 3 LUGARES Estofado: Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 kg/m ³ e espessura de 65 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática. Dimensões: 490mm largura x 485mm profundidade? Encosto: Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 Kg/m ³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático, utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Pannel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16" Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em camara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.		

densidade de 45 Kg/m³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura. Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto. Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático, utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Pannel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16"; Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Sapata Bota confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em camara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.

036.253.306/0001-05	JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	3.600,00
136.253.306/0001-05	JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	3.500,00

3.0 - DO TRATAMENTO DIFERENCIADO PARA ME e EPP

- Não há registro.

4.0 - DA FASE DE NEGOCIAÇÃO

4.1 - Valor:

- Não há registro.

4.2 - Quantidade:

- Não há registro.

5.0 - DO RESULTADO FINAL

Considerados os valores apresentados por cada licitante, as observações apontadas durante o processo e os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final desta sessão, produziu-se o seguinte resultado:

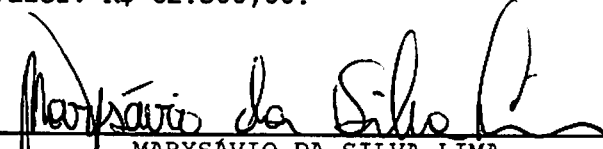
Licitante vencedor, item correspondente e respectivo valor total da contratação:

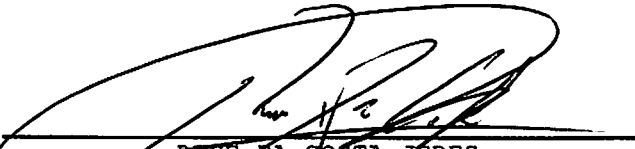
- JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA.

CNPJ: 36.253.306/0001-05.

Itens: 1 - 2.

Valor: R\$ 62.500,00.


 MARYSÁVIO DA SILVA LIMA


 RENE DA COSTA JEREZ


 LENDALVA CAVALCANTE DA SILVA


 UBIRATAN BATISTA DA SILVA
 ASSESSOR TÉCNICO


 JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE RIACHÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ATA 001 - PREGÃO PRESENCIAL N° 00025/2022

FOTOS DA SESSÃO





ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE RIACHÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

HISTÓRICO DA ATA - ANEXO I - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00025/2022

QUADRO COMPARATIVO DOS PREÇOS APRESENTADOS

Situação inicial das propostas com indicação dos licitantes classificados para a fase de lances verbais.

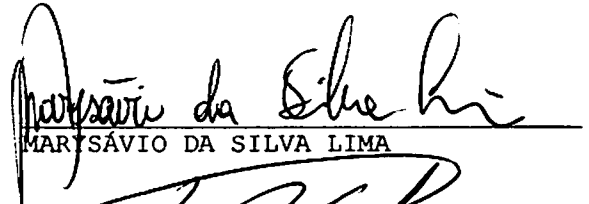
Participantes	Vl. Unit.	Class.	Porc.	Obs.
1 - Longarina Tescaro Diretor COM 3 LUGARES Estofado: Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 kg/m ³ e espessura de 65 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática. Dimensões: 490mm largura x 485mm profundidade? Encosto: Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 Kg/m ³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático, utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Pannel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16" Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Sapata Bota confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em camara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.				
JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	2.900,00	1	0,00%	LV
2 - Longarina Tescaro Diretor COM 4 LUGARES Estofado: Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 kg/m ³ e espessura de 65 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática. Dimensões: 490mm largura x 485mm profundidade? Encosto: Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 Kg/m ³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura. Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto. Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de				

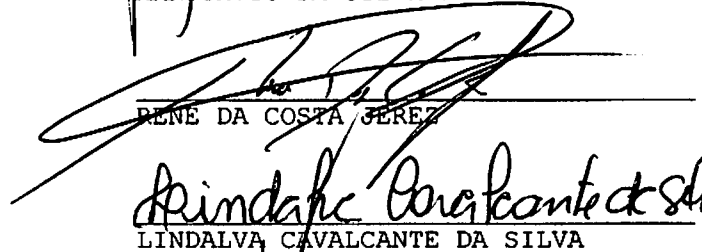
espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático, utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Painel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16"; Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Sapata Bota confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em câmara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.

JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	3.600,00	1	0,00%	LV
--------------------------------------	----------	---	-------	----

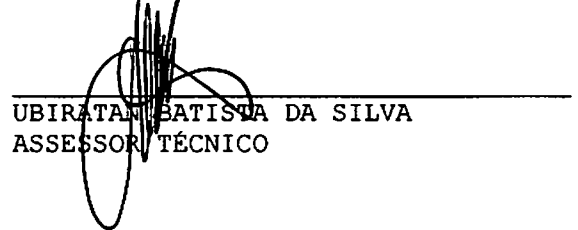
LV - CLASSIFICADO PARA A FASE DE LANCES VERBAIS

Riachão - PB, 22 de dezembro de 2022.


MARI SÁVIO DA SILVA LIMA


RENE DA COSTA JEREZ


LINDALVA CAVALCANTE DA SILVA


UBIRATAN BATISTA DA SILVA
ASSESSOR TÉCNICO



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE RIACHÃO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

QUADRO COMPARATIVO DOS PREÇOS APRESENTADOS

MAPA DE APURAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00025/2022

Participantes	Unid.	Quant.	Vl. Unit.	Vl. Total	Class.	Obs.
<p>1 - Longarina Tescaro Diretor COM 3 LUGARES Estofado: Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 kg/m³ e espessura de 65 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática. Dimensões: 490mm largura x 485mm profundidade? Encosto: Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 Kg/m³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático, utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Pannel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16" Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Sapata Bota confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em camara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.</p>	UND	10	2.750,00	27.500,00	1	
<p>2 - Longarina Tescaro Diretor COM 4 LUGARES Estofado: Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 kg/m³ e espessura de 65 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática. Dimensões: 490mm largura x 485mm profundidade? Encosto: Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 14 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 45 Kg/m³ e espessura de 55 mm fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grameador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado. Dimensões: 470mm largura x 490mm altura. Acabamento: Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex com costuras horizontal ou vertical, costuradas com linha em nylon na cor preta no40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grameador pneumático. Bordas com perfil flexível em PVC. Lâmina de união: Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto; Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado. Braço: Modelo fixo fechado com sistema escamoteável, sem regulagem de altura, confeccionado em Polímero Poliuretano (PU) injetado com reforço interno em aço. Acabamento: PU injetado disponível nas cores preto. Sistema de fixação confeccionado com barra chata de aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" por 3/16" de espessura e quatro furos oblongos para fixação ao assento. Mecanismo: Sistema escamoteável confeccionado em aço SAE 1006/1010. Acabamento: Pintura realizada por processo eletrostático,</p>						

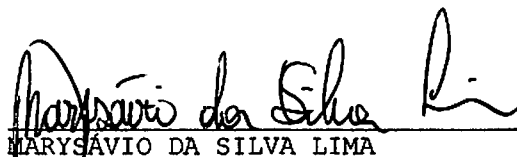
utilizando-se tinta a pó nas cores preto Prancheta Fixa: Matéria prima: Pannel de madeira em MDP Acabamento: bordas arredondadas em PVC rígido cinza. Longarina Estrutura: Pé horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Pé vertical: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 50 x 30 x 1,20 mm; Viga horizontal: Tubo retangular em aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 50 x 30 x 1,20 mm; Suporte do assento: Barra chata em aço carbono ASTM A 36 com perfil de 1" x 3/16"; Componente: Ponteira retangular confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Sapata Bota confeccionada em Poliuretano injetado (PP), nas cores preto Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático, disponível nas cores: Preto texturizado; A estrutura metálica deverá atender as normas ABNT 8094, ABNT - NBR 8095 ABNT - NBR 8096 (com apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO com 600 horas) com exposição em atmosfera úmida saturada por 1000 horas, resistência a corrosão em camara e nevoa salina por 1000 horas, apresentar laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.

JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA	UND	10	3.500,00	35.000,00	1	
--------------------------------------	-----	----	----------	-----------	---	--

Riachão - PB, 22 de dezembro de 2022.

RESULTADO FINAL:

- JAMPA MOVEIS COMERCIO E SERVICO LTDA.
CNPJ: 36.253.306/0001-05.
Itens: 1 - 2.
Valor: R\$ 62.500,00.


MARYSÁVIO DA SILVA LIMA


RENÉ DA COSTA JEREZ


LINDALVA CAVALCANTE DA SILVA


UBIRATAN BATISTA DA SILVA
ASSESSOR TÉCNICO